



# EMU CR 65

## **EMULSIONE BITUMINOSA ACIDA al 65% di legante e rapida rottura tipo C67B4**

(per mani d'attacco per conglomerati bituminosi tradizionali: strati di base, collegamento, usura)

Teme il gelo. Sconsigliato l'utilizzo sotto i 10°C

norma di riferimento EN13808 – Marcato CE

Proprietà		METODO	SPECIFICHE
Polarità delle Particelle		EN 1430	Positiva
Indice di Rottura		EN 13075-1	110-195 (classe 4)
Contenuto di legante (per contenuto d'acqua)	% in peso	EN 1428	65-69 (classe 8)
Contenuto di legante (recuperato per distillazione)	% in peso	EN 1431	> 65 (classe 8)
Contenuto di olio (recuperato per distillazione)	% in peso	EN 1431	< 2 (classe 2)
Tempo di efflusso a 2mm e 40°C	secondi	EN12846	40-130 (classe 4)
Stabilità alla miscelazione con cemento	g	EN 12848	NPD (Classe 0)
Residuo al setaccio da 0,500 mm	% in peso	EN 1429	< 0.2 (classe 3)
Residuo al setaccio da 0,160 mm	% in peso	EN 1429	< 0.5 (classe 3)
Tendenza alla sedimentazione (a 7 gg di stoccaggio)	% in peso	EN 12847	< 10 (classe 3)
Residuo al setaccio 0.5 mm (a 7 gg di stoccaggio)	% in peso	EN 1429	< 0.5 (classe 4)
Adesività	% ricoperto	EN 13614	NPD (Classe 0)

### Caratteristiche del legante recuperato

Proprietà		METODO	Evaporazione (EN 13074)	Evaporazione (EN 13074) e stabilizzazione (EN 14895)	Evaporazione (EN 13074), stabilizzazione (EN14895) e invecchiamento PAV (EN14769)
Penetrazione a 25°C	1/10 mm	EN 1426	< 150 (classe 4)	< 100 (classe 3)	NPD (Classe 0)
Punto di rammollimento	°C	EN 1427	> 43 (classe 6)	> 43 (classe 6)	NPD (Classe 0)
Energia di coesione tramite "force ductility a 10°C"	J/cm <sup>2</sup>	EN 13589 EN 13703	NPD (Classe 0)	NPD (Classe 0)	NPD (Classe 0)
Ritorno elastico a 25°C	%	EN13398	NPD (Classe 0)	NPD (Classe 0)	NPD (Classe 0)

#### Consigli Generali

La conservazione in cisterna deve avvenire a temperature comprese tra 30°C e 55°C. Non superare mai i 70°C. Si sconsiglia l'uso di fiamme libere. In caso di stoccaggio prolungato (oltre 5 giorni), si consiglia la movimentazione del prodotto, da ripetersi con periodicità. Il prodotto è spruzzabile a temperature comprese tra 40°C e 60°C. Si consiglia il riscaldamento della barra spruzzatrice e l'uso di ugelli di dimensioni appropriate. Le diluizioni o residui di altre tipologie di emulsioni nelle cisterne di stoccaggio alterano la velocità di rottura e la stessa stabilità dell'emulsione.

#### Volpiano (TO) – Italia – base di produzione e carico

Rev 01/2020

italiana petroli S.p.A.

Sede legale: Via Salaria n. 1322 - 00138 Roma - Italia - Tel. +39 06 84931 - www.gruppoapi.com - Capitale sociale: euro 47.665.314,00 int. vers. - Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento di api holding S.p.A. - Codice Fiscale, Partita Iva e n. iscrizione nel Registro delle Imprese di Roma: 00051570893 - R.E.A.: RM - 740950