

**SPECIFICHE ANALITICHE PRODOTTI**

Prodotto:

MARINE FUEL RMG 380 HS

Caratteristiche	Metodo di analisi	Unità di misura	Limiti	
			min.	max.
Viscosità cinem. a 50 °C	EN ISO 3104	mm ² /s		380.0
Densità a 15 °C	EN ISO 3675	kg/m ³		991.0
CCAI	Calcolo ^a			870
Zolfo totale	UNI EN ISO 8754	% peso		3.5
Punto di infiammabilità	EN ISO 2719	°C	60.0	
Idrogeno solforato (H ₂ S)	IP 570	mg/kg		2.00
Numero di Acidità	ASTM D664	mg KOH/g		2.5
HFT potenziale	ISO 10307-2	% peso		0.10
Residuo carbonioso (metodo micro)	EN ISO 10370	% peso		18.00
Punto di scorrimento (PP)	EN ISO 3016	°C		30
Acqua	ISO 3733	%vol		0.50
Ceneri	UNI EN ISO 6245	% peso		0.100
Vanadio	IP 501	mg/kg		350
Sodio	IP 501	mg/kg		100
Alluminio e Silicio	IP 501	mg/kg		60
Oli Lubrificanti Usati (ULO)	IP 501	mg/kg	Non presenti ^b	

Note:

- Vedi Annesso H della ISO 8217 Edizione 2017 e s.m.i.
- Si considera che il combustibile contenga ULO quando una delle due seguenti condizioni è verificata:
 - Calcio > 30 ppm e Zinco > 15
 - Calcio > 30 ppm e Fosforo > 15

Il prodotto è, conforme alla norma ISO 8217 del 2017 ed è soggetto agli obblighi di registrazione secondo Reg. CE 1907/2006 (REACH). La sostanza "olio combustibile" è stata registrata con il seguente riferimento 01-21 19474894-22-XXXX