

**Scheda dei rischi da interferenza –Manutenzione verniciature**

<b>AREA</b>	Tutte le aree del Deposito compresa la piattaforma e il cunicolo
<b>Attività</b>	Manutenzione verniciature
<b>Sub Attività</b>	Verniciature su apparecchiature (quali pompe, compressori, serbatoi, caldaia); verniciature impianti in deposito (tubazioni, etc); verniciature su piazzali e strade; verniciature su edifici

**CENSIMENTO PERICOLI**

Fattore di rischio	P	G	R
Aree di transito	$10^{-3}$ - $10^{-4}$	Seria	Medio
Spazi di lavoro	$10^{-3}$ - $10^{-4}$	Seria	Medio
Scale	$10^{-3}$ - $10^{-4}$	Seria	Medio
Rumore	Vd. Allegato 3 "Misurazioni fonometriche"		
Eventi naturali estremi	$<5*10^{-6}$	Catastrofico	Medio
Incendio	Alto		
Esplosione	Trascurabile		
Rischio chimico	$<5*10^{-6}$	Seria	Basso
Rischio biologico (legionella)	$<5 \times 10^{-6}$	Moderata	Basso
Impianti elettrici	$<5*10^{-6}$	Seria	Basso
Lavori in quota	$10^{-3}$ - $10^{-4}$	Seria	Medio
Security	$<5*10^{-6}$	Catastrofico	Medio

<b>ULTERIORI AZIONI DI COOPERAZIONE E COORDINAMENTO</b>	<b>A carico di</b>
Premesso che già da tempo nel Deposito viene evitata per quanto possibile la contemporanea presenza di più ditte terze, come ulteriore azione di cooperazione e coordinamento, si propone di elaborare insieme all'appaltatore un cronoprogramma dei lavori di manutenzione, in modo da ridurre al minimo la possibilità di più interventi contemporanei nel Deposito	Committente
Al momento dell'avvio dei lavori, come previsto dalla procedura, dovrà essere compilato il PdL che, tra gli altri scopi, ha anche quello di valutare la necessità di adottare ulteriori misure di mitigazione in relazione a specifiche e contingenti condizioni rilevate.	

Visto e approvato

Per il Committente \_\_\_\_\_

Per l'appaltatore \_\_\_\_\_



Fase di lavorazione	Operazioni elementari che comportano o possono comportare rischi	Macchine, attrezzature, agenti chimici utilizzati	Pericolo	Rischio	Misure di Prevenzione e Protezione in essere		Condizioni di accadimento Normali (N) Anormali (A) Emergenza (E)	Valutazione del rischio		
					Misure tecniche, organizzative e procedurali	DPC E DPI specifici		P	G	R
Pedonalità aree di transito	Transito su percorsi pedonali con opportuna segnaletica di sicurezza	-	Ostacoli fissi e mobili	Urti / collisioni, schiacciamento	Manutenzione e pulizia costante aree pedonali, strade e piazzali Manutenimento e rispetto delle segnaletica stradale esistente.	Segnaletica stradale, Indumenti alta visibilità, elmetto, scarpe sicurezza	N	$10^{-3} - 10^{-4}$	Trascurabile	Basso
		-	Pavimentazione irregolare e/o scivolosa	Scivolamenti, perdita di equilibrio, cadute a livello			N	$10^{-3} - 10^{-4}$	Moderata	Basso
		-	Incidenti stradali/investimenti	Rischio di investimento anche a causa di potenziali incidenti fra mezzi di cantiere e atb			A	$<5 \times 10^{-6}$	Maggiore	Medio
Accesso nelle aree operative (Principali spazi di lavoro)	Accesso in laboratorio	Sostanze e preparati utilizzati in laboratorio	Operatività del laboratorio	Rischi legati all'interferenza con operatività del laboratorio	Mantenimento degli standard di sicurezza progettati per il laboratorio. Accesso limitato in laboratorio	Indumenti protettivi, scarpe sicurezza, occhiali	N	$<5 \times 10^{-6}$	Trascurabile	Basso
	Accesso alle aree del Deposito	-	Eventi naturali estremi	Eventi naturali estremi	Procedure emergenza		A	$<5 \times 10^{-6}$	Catastrofico	Medio
uso servizi igienici	Utilizzo servizi igienici con acqua calda	Acqua calda scopo igienico sanitario	Biologico	Rischio biologico (legionella)	Controlli periodici Manutenzione e sanificazione impianti	-	A	$<5 \times 10^{-6}$	Moderata	Basso
Accesso nelle aree operative (Principali spazi di lavoro)			Ostacoli fissi e mobili	Urti / collisioni, schiacciamento	Mantenimento dei criteri di utilizzo macchine e attrezzature. Segnaletica di sicurezza	Indumenti protettivi, Elmetto, Scarpe di sicurezza, guanti occhiali,	N	$10^{-3} - 10^{-4}$	Trascurabile	Basso
		Componenti d'impianto	Scivolamenti, perdita di equilibrio, cadute a livello	Rischio generato da eventuali perdite prodotto e/o lubrificanti machine/ e/o perdite dalle apparecchiature/macchinari	Manutenzione programmata macchine Manutenimento housekeeping impianto miscelazione		N	$10^{-3} - 10^{-4}$	Moderata	Basso
		Attrezzature e macchinari del processo di produzione	Contatto accidentale con elementi in tensione	Rischi derivanti da contatto con attrezzature elettriche	Controlli delle attrezzature elettriche da parte di ditte esterne. (Verifiche attrezzature, dispersione verso terra.). Messa fuori servizio della tensione prima di ogni intervento di manutenzione.		N	$<5 \times 10^{-6}$	Maggiore	Medio
		Attrezzature e macchinari calde o fredde (tracce vapore/tracce elettriche)	Superfici, materiali, liquidi caldi o freddi	Rischio di ustione o di contatto con parti calde	Informazione e formazione del personale. Manutenzione degli impianti eseguita da ditte esterne specializzate Applicazione delle procedure per le manutenzioni Applicazione procedura per le emergenze		N	$10^{-4} - <5 \times 10^{-6}$	Moderata	Basso



## Deposito Costiero di Savona

Fase di lavorazione	Operazioni elementari che comportano o possono comportare rischi	Macchine, attrezzature, agenti chimici utilizzati	Pericolo	Rischio	Misure di Prevenzione e Protezione in essere		Condizioni di accad. nto Normali (N) Anormali (A) Emergenza (E)	Valutazione del rischio			
					Misure tecniche, organizzative e procedurali	DPC E DPI specifici		P	G	R	
Accesso nelle aree operative (Principali spazi di lavoro)	Piattaforma a mare Passaggio tra pilotina e scala Piattaforma a Mare	Imbarcazione nautica	Pavimentazioni pericolose, scalini, perdita di equilibrio	Rischio di caduta da bordo pilotina	Informazione dei lavoratori in merito ai rischi da passaggio fra pilotina e scala piattaforma Eseguire il passaggio fra pilotina e piattaforma assicurandosi con corrimano esistenti.	Giubbino di salvataggio autogonfiabile Scarpe di sicurezza, abbigliamento protettivo	N	10 <sup>-3</sup> - 10 <sup>-4</sup>	Seria	Medio	
	Transito nelle aree operative	Aree operative Deposito	Rilasci incontrollati di energia termica o meccanica	Incendi, esplosioni	Informazione e formazione del personale. Manutenzione degli impianti eseguita da ditte esterne specializzate Applicazione delle procedure per le manutenzioni Applicazione procedura per le emergenze	Impianto antincendio Indumenti protettivi, Elmetto, Scarpe di sicurezza	A	10 <sup>-4</sup> - <5 x10 <sup>-6</sup>	Catastrofico	Alto	
	Accesso alle aree del Deposito	-	-	Security	Security	Applicazione procedura aziendale	-	E	<5 x 10 <sup>-6</sup>	Catastrofico	Medio
		Aree operative Deposito	Pavimentazioni pericolose, scale, perdita di equilibrio	Incendio	Rischio di incendi	Manutenimento degli standard di sicurezza progettati per tutte le attrezzature. Informazione e formazione del personale. Manutenzione	Impianto antincendio indumenti protettivi, Elmetto, Scarpe di sicurezza, guanti Utilizzo apparecchiature ADPE	N	10 <sup>-3</sup> - 10 <sup>-4</sup>	Seria	Medio
								A	10 <sup>-4</sup> - <5 x10 <sup>-6</sup>	Catastrofico	Alto
			Esplosione	Rischio di esplosione	Manutenimento degli standard di sicurezza progettati per tutte le attrezzature. Informazione e formazione del personale. Manutenzione programmata come da norme di legge Applicazione documento di valutazione e protezione contro le esplosioni	A	Trascurabile				
			Agenti chimici	Rischio di contatti accidentali con agenti chimici	Manutenimento degli standard di sicurezza progettati per tutte le attrezzature/macchinari. Informazione e formazione del personale. Manutenzione programmata come da norme di legge	N	10 <sup>-4</sup> - <5 x10 <sup>-6</sup>	Serio	Non Basso		
			Rumore	Ipoacusia	Monitoraggi fonometrici periodici	N	Basso				
	Componenti d'impianto	Organi in movimento	Rischio derivanti da organi in movimento	Non manomettere le apparecchiature impianto miscelazione, Informazione formazione e addestramento del personale operativo. Manutenzione delle apparecchiature e cura nel mantenimento delle macchine/apparecchi/dispositivi.	N	10 <sup>-3</sup> - 10 <sup>-4</sup>	Seria	Medio			